

TALLER DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

I. OBJETIVOS.

- a) Hacer concientes a los alumnos de la importancia del tratamiento de residuos.
- b) Fomentar el control de contaminantes en la elaboración de los experimentos.

II. INFORMACION

- a) La recuperación de productos y subproductos en la Industria Química es cada vez mas importante para controlar la contaminación.
- b) El análisis cuidadoso del diagrama de flujo de la reacción estudiada nos permite detectar cuales son los productos, los subproductos y los posibles contaminantes, para decidir sobre su mejor tratamiento y control.
- c) El tratamiento de residuos acuosos con sustancias inorgánicas no tóxicas, se lleva a cabo por neutralización ya sea ácida o básica, según se requiera.
- d) Las sustancias tóxicas requerirán un tratamiento específico para su desecho y disposición, tales como los cianuros, cromatos, hidrazinas, metales pesados, etc.
- e) El tratamiento de los residuos orgánicos generalmente se lleva a cabo por purificación para su posterior reutilización, o bien, por incineración en el caso de que no se puedan recuperar.

III. PROCEDIMIENTO.

Los alumnos se trasladarán al salón o laboratorio donde se impartirá el Taller y tomarán notas para elaborar un resumen o un comentario sobre la importancia del control de residuos, tanto en el laboratorio como para el mejoramiento ecológico del ambiente en general.

IV. BIBLIOGRAFIA.

Proporcionada por los alumnos.- Es parte del trabajo encomendado.

Puede ser bibliografía de libros, revistas, enciclopedias, etc., o bien, tratarse de alguna dirección electrónica, si encontraron la información por Internet.

**TABLA
DISOLVENTES MÁS USADOS EN ORDEN DE POLARIDAD**

P
O
L
A
R
I
D
A
D

DISOLVENTES	FÓRMULA SEMI-DESARROLLADA	Pe °C	Pe Cd. Méx.	Densidad δ
Éter de petróleo				
Hexano				
Tolueno				
Benceno				
Éter				
Tetracloruro de carbono				
Cloroformo				
Cloruro de metileno ó Diclorometano				
Acetato de etilo				
Acetona				
Etanol				
Metanol				
Agua				